

CASTENG

Technischer Partner für Guss, Schmiede und mechanische
Bearbeitung

Von der Konstruktionsberatung über Simulation, Modellbau und Guss bis zur montagefertigen
Komponente – in einer durchgängig dokumentierten Prozesskette.



Industrielle Fertigungskompetenz aus einer Hand

Casteng verbindet ein gewachsenes internationales Fertigungsnetzwerk mit eigener technischer Verantwortung – für Bauteile, bei denen Last, Toleranz und Nachweisbarkeit zählen.

14

Branchenschwerpunkte

Antrieb, Windkraft, Bahn, Maschinen- und Motorenbau u. a.

40 t

Maximales Stückgewicht

Fertigungsspektrum von 10 kg bis 40 t
Rohteilgewicht

20+

Belieferte Länder

Schwerpunkt Europa, wachsend in
Asien und weiteren Märkten

2

Eigene Standorte

Deutschland (Betreuung) und Izmir
(Produktion & Development)

„Wir verstehen uns nicht als klassischer Vermittler, sondern als technischer Partner, Problemlöser und Bindeglied zwischen Entwicklung, Fertigung und Lieferung.“

Technische Partnerschaft mit Verantwortung

Die Casteng GmbH ist ein international tätiges Dienstleistungsunternehmen für die Beschaffung, technische Betreuung und Umsetzung anspruchsvoller Industriekomponenten – Gussteile, Schmiedeteile, mechanisch bearbeitete Komponenten und individuelle Fertigungslösungen.

Den Unterschied macht nicht die Vermittlung, sondern die Begleitung: Wir analysieren technische Herausforderungen, denken Prozesse mit und entwickeln gemeinsam mit Kunden und Fertigungspartnern belastbare Lösungen – von der ersten Anfrage bis zur finalen Auslieferung.

Denken mit. Vorausdenken. Lösungen schaffen.

1

Technische Schnittstelle

Aktive Klärung von Rückfragen, Spezifikationen und Qualitätsanforderungen – auf Kunden- wie auf Lieferantenseite.

2

Belastbares Netzwerk

Über Jahre aufgebaute Gießereien, Schmiedebetriebe und Zerspanungspartner für unterschiedlichste Fertigungstiefen.

3

Persönliche Führung

Kurze Entscheidungswege, direkte Ansprechpartner und verbindliche Kommunikation über den gesamten Projektverlauf.

Vier Leistungsfelder, eine Verantwortung

Casteng unterstützt Unternehmen weltweit über die gesamte Fertigungstiefe – einzeln beauftragbar oder als durchgängiges Gesamtpaket.



Gusskomponenten

- Grauguss, Sphäroguss, Stahl- und Edeldstahlguss
- Aluminiumguss und Sonderlegierungen
- Präzisions- und Spezialgusslösungen



Schmiedeteile

- Freiform- und Gesenkschmiedeteile
- Ringwalzteile, hochbelastbare Komponenten
- Sonderanfertigung nach Zeichnung



Mechanische Bearbeitung

- CNC-Drehen, -Fräsen, Bohren, Schleifen
- Zerspanung und Endbearbeitung
- Montagefertige Komplettbearbeitung



Erweiterte Leistungen

- Wärmebehandlung und Oberflächenveredelung
- Montage und Baugruppenfertigung
- Qualitätsprüfung, Logistik, Lieferkette

Alle Leistungen werden über eine durchgängige technische Betreuung koordiniert – ein Ansprechpartner, ein Prozessverständnis, eine Qualitätslinie.

Jedes Projekt beginnt bei den Konstruktionsdaten

Modell, Guss, Bearbeitung, Montage und Versand werden in einem gemeinsamen Fertigungsplan zusammengeführt. So wird das Bauteil nicht nur hergestellt, sondern über den gesamten Prozess kontrolliert.



Ergebnis: frühe Sichtbarkeit von Kosten-, Termin- und Qualitätsrisiken statt später Korrekturschleifen.

Risiken klären, bevor die Form gefüllt wird

Die beiden vorgelagerten Leistungen entscheiden über Kosten, Termin und Qualität des gesamten Bauteillebens.

Konstruktionsberatung

Zu Beginn der Produktentwicklung werden Geometrie, Werkstoffnorm, Einsatzbedingungen und Bearbeitbarkeit gemeinsam bewertet.

- Vorprüfung von Zeichnungen und Toleranzerwartungen
- Bewertung von Gussverfahren, Modellstruktur und Bearbeitungszugabe
- Frühe Sichtbarkeit von Kosten-, Termin- und Qualitätsrisiken

Simulation

Gussverhalten, Heißstellen, Speisungsbedarf und Abkühl Szenarien werden mit Simulationslogik analysiert.

- Analyse von Füllung, Abkühlung und kritischen Bereichen
- Frühe Maßnahmen gegen Lunker, Porosität und Verzug
- Messbare Prozesskriterien für Muster und Serie

Muster- und Serienentscheidungen werden dadurch nachvollziehbar und messbar statt erfahrungsbasiert.

Gusswerkstoffe nach internationalen Normen

Ein breites Werkstoffspektrum erlaubt die Auslegung exakt entlang der Belastungs- und Qualitätsanforderungen der Anwendung.

Gusseisen mit Lamellengraphit — GJL

DIN EN 1561

EN-GJL-150 bis 350

Gusseisen mit Kugelgraphit — GJS

DIN EN 1563

EN-GJS-400 bis 800, GJS-SiMo, mischkristallverfestigt

Gusseisen mit Vermiculargraphit — GJV

DIN EN 16079

EN-GJV-300 bis 500

Austempered Ductile Iron — ADI

DIN EN 1564

EN-GJS-800-10 bis EN-GJS-1400-1

Austenitische Gusseisen (Ni-Resist)

DIN EN 13835

Auf Anfrage

Stahlguss GS / Edelstahlguss GX

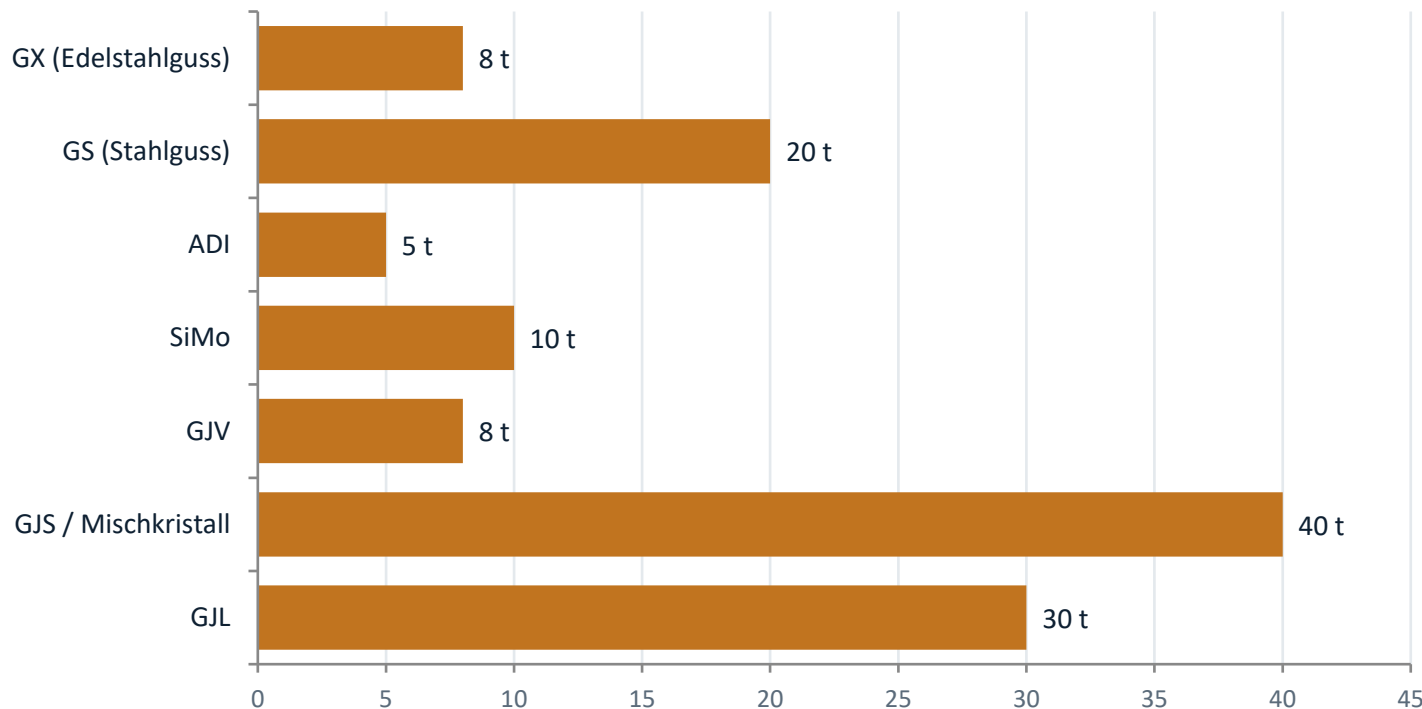
DIN EN 10293 u. a.

Druckbehälter-, korrosionsbeständiger und Vergütungsstahlguss

Ergänzend: Nichteisenmetalle und Sonderlegierungen – Kupfer (Cu-ETP, Cu-HCP/DHP, Cu-OF), Messing, Bronze sowie Rotguss, Gussbronze und Bleibronze für Gleit-, Getriebe- und Lageranwendungen.

Stückgewichte von 10 kg bis 40 Tonnen

Der abgedeckte Gewichtsbereich unterscheidet sich je nach Gussart – von leichten Serienteilen bis zu Großbauteilen der Schwerindustrie.



Standortflexibilität

Das Fertigungsspektrum wird über mehrere Partnerwerke abgebildet. Dadurch entsteht große Flexibilität bei Losgröße, Gewichtsklasse und Termin.

Gewichtsklassen im Netzwerk:

10 kg · 100 kg · 500 kg · 1 t · 3 t · 5 t · 8 t · 10 t ·
15 t · 20 t · 30 t · 40 t

Richtwerte des Fertigungsnetzwerks – die verbindliche Machbarkeit wird je Bauteil im technischen Gespräch bewertet.

Eigener Maschinenpark für Modelle und Formen

Modelle entstehen je nach Abformmenge und technischer Spezifikation aus Wachs, Holz, Kunststoff oder Metall – ein zentraler Hebel für Gussqualität und Wiederholgenauigkeit.

2 ×

Großformat-CNC

6000 × 4000 × 1500 mm
3 Achsen

2 ×

Mittelformat-CNC

3000 × 2000 × 750 mm und
3000 × 4000 × 1500 mm, 3 Achsen

Werkstoffe im Modellbau

- Holz und Leichtmetall
- Kunststoff und Wachs
- Metallmodelle für Serienabformung

Methodik der Projektsteuerung

Analyse

Anforderungen und Risiken

Planung

Ablauf und Ressourcen

Strategie

Richtung und Zielsetzung

Risiko

Management und Minderung

Anwendungsfelder mit hoher Last und enger Toleranz

Antriebssysteme

Hohe Last, enge Toleranzen, lange Lebensdauer

Windkraft

Große Gehäuse und Antriebskomponenten

Bahntechnik

Nachvollziehbare Qualität, kontinuierliche Lieferung

Maschinenbau

Modell, Guss, Bearbeitung und Montage integriert

Motortechnik

Thermische Stabilität und Präzisionsflächen

Baumaschinen

Stoß, Verschleiß und hohe Lasten im Feldeinsatz

Power & Energy

Verteilung, Schaltschränke, Kraftwerkstechnik

Verfahrenstechnik

Apparate- und Anlagenbau für Prozessindustrie

Glasindustrie

Lösungen vom heißen bis zum kalten Ende

Baustoffe

Hochbelastbare mineralische Komponenten

Additive Fertigung

Industrieller 3D-Druck für komplexe Geometrien

Data Center Solutions

Infrastruktur- und Kühllösungen

Ergänzend: Gussteile für weitere Industriebereiche sowie Rührreibschweißen als Festphasenfügeverfahren.

International vernetzt, persönlich betreut

Zwei strategisch platzierte Standorte verbinden kurze Kommunikationswege in Europa mit produktionsnaher Kompetenz.

Europa

Deutschland, Belgien, Niederlande, Frankreich, Italien

Asien

Türkei, Aserbaidshan, Ägypten, Oman

Weitere Märkte

Wachsende Aktivitäten in weiteren internationalen Regionen

Deutschland

Backoffice & Erstkontakt

Zentrale Anlaufstelle für europäische Kunden: Projektaufnahme, Koordination und Betreuung – persönlich, schnell und kompetent.

Türkei · Izmir

Produktion & Geschäftsentwicklung

Verbindet produktionstechnische Kompetenz mit aktivem Business Development für die Märkte Asien und Europa.

Warum Unternehmen mit Casteng arbeiten

Der Mehrwert entsteht dort, wo klassische Beschaffung endet: in der technischen Klärung, der Prozessverantwortung und der Nachweisführung.

Ein Ansprechpartner

Statt paralleler Abstimmung mit Gießerei, Modellbau und Zerspanung bündelt Casteng die technische Kommunikation an einer Stelle.

Risiken früh sichtbar

Konstruktionsbewertung und Simulation verlagern Entscheidungen nach vorn – vor Werkzeug- und Serienkosten.

Nachvollziehbare Qualität

Prozess, Dokumentation und Qualitätsnachweise begleiten das Bauteil von der Anfrage bis zum Versand.

Lieferkettensicherheit

Ein breites Partnernetz erlaubt alternative Fertigungswege bei Kapazitäts- oder Terminengpässen.

Wirtschaftliche Alternativen

Material-, Verfahrens- und Bearbeitungsalternativen werden auf Machbarkeit und Kosten bewertet.

Kurze Entscheidungswege

Persönlich geführte Struktur mit direkter Kommunikation und verbindlichen Zusagen.

Sprechen wir über Ihr Bauteil

Senden Sie uns Zeichnung, Werkstoffvorgabe und Stückzahl – wir bewerten Machbarkeit, Fertigungsweg und Zeitrahmen und melden uns mit einer belastbaren Einschätzung zurück.

Deutschland

+49 176 258 18 082

E-Mail

info@casteng.com

Türkei

+90 544 567 53 69

Web

www.casteng.com

